



Reduktory kořenových náběhů

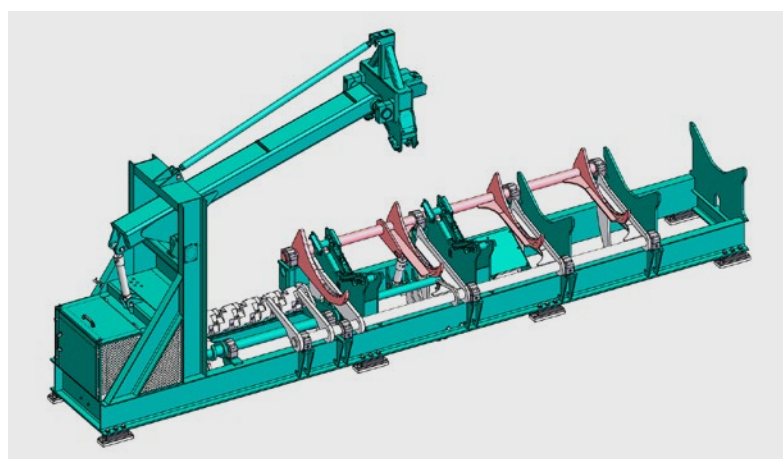
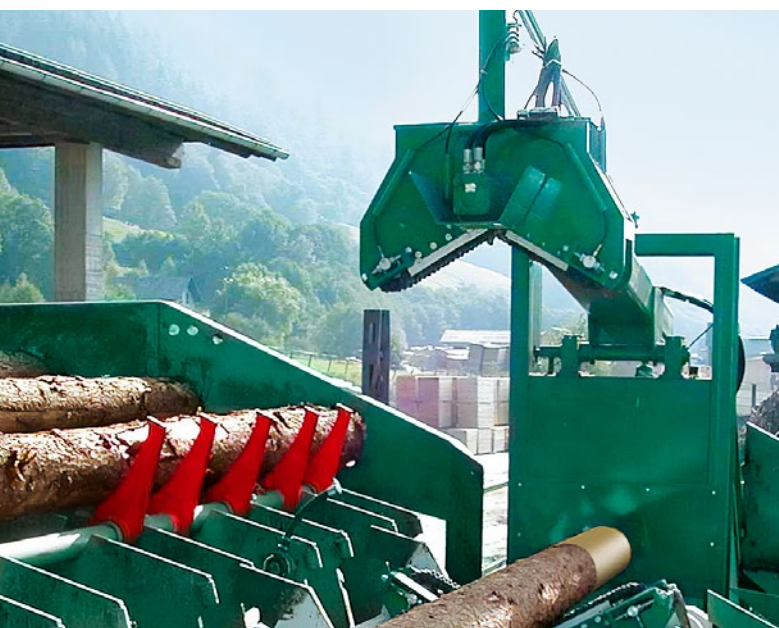


**Reduktory napływów
korzeniowych**



**Окомлëвочные станки для
фрезерования комля**

 made
in
Germany



Pro redukcii průběžných časů, provozních poruch i nákladů.

Redukcja czasu realizacji, zakłóceń pracy i redukcja kosztów.

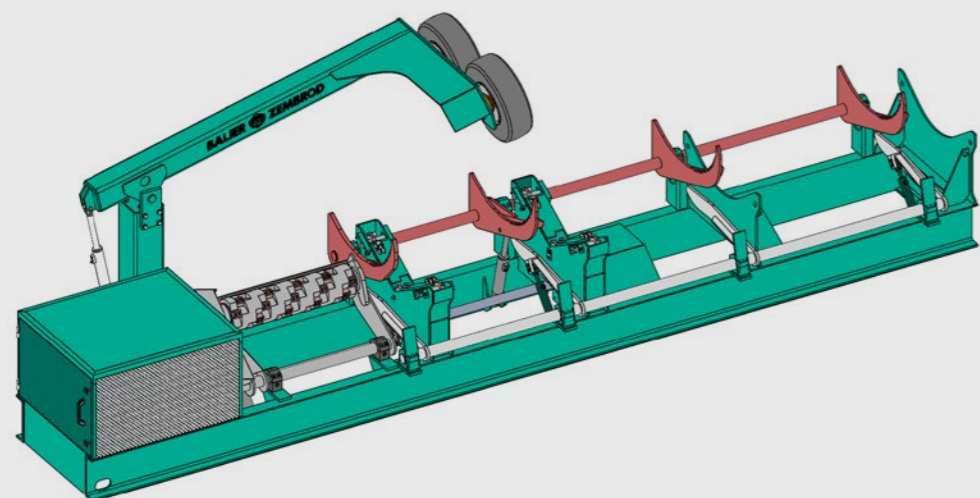
Сокращение такта операций, сбоев и расходов


 **Reduktory kořenových náběhů pro integraci do mechanizace**

 **Reduktory napływów korzeniowych dla wyrzynków drewna okrągłego do wbudowania w ciąg mechanizacji.**

 **Окомлëвочные станки для сортимента в линии механизации**

WRP-QA




 **Reduktor kořenových náběhů pro integraci do dopravníků s příčným průběhem, s přidržovačem (poháněná gumová kola)**

Pro výřezy kulatiny délky 3,20–7,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmene do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm)

Provedení:


- Pohon hřídele frézy 55 kW
- Délka frézy 1020 mm, s 34 noži z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Přidržovač pro centrování kmene se dvěma hydraulicky poháněnými gumovými koly
- Hydraulické otáčecí zařízení se dvěma řetězovými prizmami, plynulé nastavení otáček
- Přídavná podpora pro výřezy o délce až 7,00 m
- Hydraulicky ovládaný vyrážecí pro vyházení zredukovaného kmene
- Hydraulický agregát 15 kW se všemi potřebnými řídicími ventily, ohřev oleje s termostatem
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládání zařízení, řízení PLC Siemens S7
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15
- Bez ocelové nosné konstrukce, bez likvidace odpadu

 **Reduktor napływów korzeniowych do montażu w systemie przenośników poprzecznych, z funkcją docisku (napędzane koła gumowe)**

Do odziomków o długości 3,20–7,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm).

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 55 kW
- Długość wału frezu 1020 mm, ilość noży: 34 sztuki, noże 4-ro stronne ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Docisk centrujący kłodę z dwoma hydraulicznie napędzanymi gumowymi kołami - stabilizujący proces obróbki.
- Hydrauliczny napęd obrotu kłody z dwiema pryzmami łańcuchowymi i bezstopniową regulacją prędkości.
- Dodatkowe podparcie dla kłód o długości do 7,00 metrów
- Hydraulyczny wyrzutnik, usuwający z maszyny obrabioną kłodę.
- Agregat hydrauliczny o mocy 15 kW ze wszystkimi niezbędnymi zaworami sterującymi, podgrzaniem oleju i termostatem.
- Szafa rozdzielcza wyposażona w elementy sterujące pracą reduktora, sterowanie PLC Siemens S7.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.
- Bez stalowej podbudowy i usunięcia odpadu.

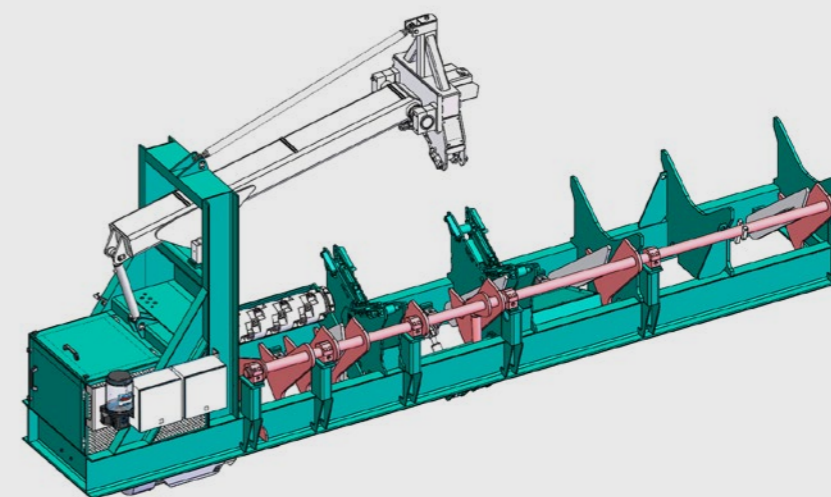
 **Станок для фрезерования комля в конвейерной линии поперечного прохождения с прижимным устройством (резиновые колеса с приводом)**


Для бревен длиной 3,20–7,00 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см)

Исполнение:

- Привод фрезерного вала 55 кВт
- Длина фрезы 1020 мм; 34 ножа из высококачественной инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Механизм прижима для центрирования бревна двумя резиновыми колесами с гидравлическим приводом
- Гидравлическое поворотное устройство с двумя цепными призмами, бесступенчатое регулирование
- Доп. опора для бревен длиной до 7,00 м
- Гидравлический механизм сбрасывателя после удаления комля
- Гидравлический агрегат 15 кВт со всеми необходимыми вентилями управления; подогрев масла с терmostатом
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7
- Оpcion: см. таблицу, стр. 15
- Без стального основания под станок, без утилизации

WRP-QB




 **Reduktor kořenových náběhů pro integraci do dopravníků s příčným průběhem, s přidržovačem (poháněná řetězová prizma)**

Pro výřezy kulatiny délky 3,20–7,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmene do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm)

Provedení:


- Pohon hřídele frézy 55 kW
- Délka frézy 1020 mm, s 34 noži z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Přidržovač pro centrování kmene s poháněnou řetězovou prizmou
- Hydraulické otáčecí zařízení se dvěma řetězovými prizmami, plynulé nastavení otáček
- Přídavná podpora pro výřezy o délce až 7,00 m
- Hydraulicky ovládaný vyrážecí pro vyházení zredukovaného kmene
- Hydraulický agregát 15 kW se všemi potřebnými řídicími ventily, ohřev oleje s termostatem
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládání zařízení, řízení PLC Siemens S7
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15
- Bez ocelové nosné konstrukce, bez likvidace odpadu

 **Reduktor napływów korzeniowych do montażu w systemie przenośników poprzecznych, z funkcją docisku (napędzane pryzma łańcuchowa)**

Do odziomków o długości 3,20–7,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 55 kW
- Długość wału frezu 1020 mm, ilość noży: 34 sztuki, noże 4-ro stronne ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Docisk centrujący kłodę z napędzaną pryzmą łańcuchową - stabilizujący proces obróbki.
- Hydrauliczny napęd obrotu kłody z dwiema pryzmami łańcuchowymi i bezstopniową regulacją prędkości.
- Dodatkowe podparcie dla kłód o długości do 7,00 metrów.
- Hydraulyczny wyrzutnik, usuwający z maszyny obrabioną kłodę.
- Agregat hydrauliczny o mocy 15 kW ze wszystkimi niezbędnymi zaworami sterującymi, podgrzaniem oleju i termostatem.
- Szafa rozdzielcza wyposażona w elementy sterujące pracą reduktora, sterowanie PLC Siemens S7.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.
- Bez stalowej podbudowy i usunięcia odpadu.

 **Станок для фрезерования комля в конвейерной линии поперечного прохождения с прижимным устройством (цепная призма с приводом)**

Для бревен длиной 3,20–7,00 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см)

Исполнение:

- Привод фрезерного вала 55 кВт
- Длина фрезы 1020 мм; 34 ножа из высококачественной инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Механизм прижима для центрирования бревна цепной призмой с приводом
- Гидравлическое поворотное устройство с двумя цепными призмами, бесступенчатое регулирование
- Доп. опора для бревен длиной до 7,00 м
- Гидравлический механизм сбрасывателя бревен после удаления прикорневых утолщений
- Гидравлический агрегат 15 кВт со всеми необходимыми вентилями управления; подогрев масла с терmostатом
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7
- Оpcion: см. таблицу, стр. 15
- Без стального основания под станок, без утилизации

WRP-QB-KH

Speciální provedení stroje WRP-QB pro kratší výřezy

Pro kmene délky 2,80–6,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmene do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm).

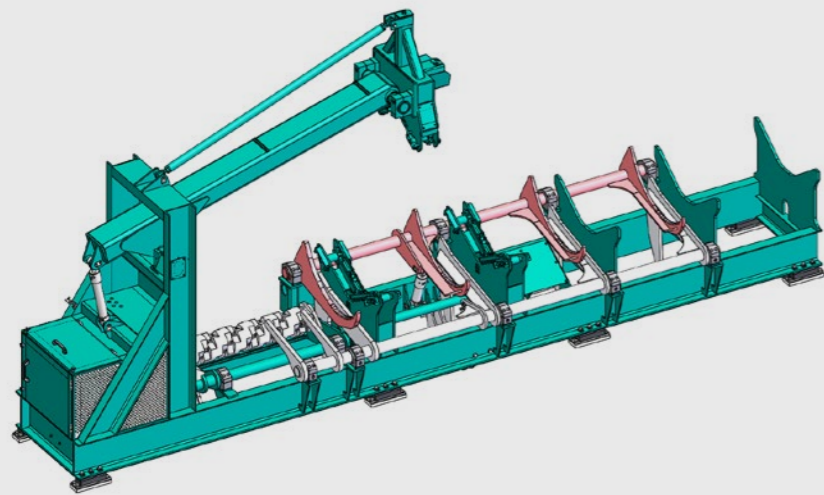
Specjalna wersja maszyny WRP-QB, przeznaczona do krótkiej kłody

Dla odziomków o długości 2,80–6,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Специальная модификация WRP-QB для коротких бревен

Для сортимента длиной 2,80–6,00 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см).

WRP-QS



Vysoce výkonný reduktor kořenových náběhů pro integraci do dopravníků s příčným průběhem, s přidržovačem (poháněná řetězová prizma)

Pro výřezy kulatiny délky 3,20–7,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmene do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm)

Provedení:

- Pohon hřídele frézy 75 kW
- Délka frézy 1200 mm, se 40 noži z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Přidržovač pro centrování kmene s poháněnou řetězovou prizmou
- Hydraulické otáčecí zařízení se dvěma řetězovými prizmami, automatická plynulá regulace otáčení v závislosti na zatížení motoru frézy
- Optimalizace času redukování v závislosti na průměru kmene snímaném polohou přidržovače
- Přídavná podpora pro výřezy o délce až 7,00 m
- Hydraulicky ovládaný vyrážecí pro vyha-zování zredukovaného kmene
- Reduktor ustavený na pružných prvcích
- Hydraulický agregát 22 kW se všemi potřebnými řídicími ventily, ohřev oleje s termostatem
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládání zařízení, řízení PLC Siemens S7
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15
- Bez ocelové nosné konstrukce, bez likvidace odpadu



Wysokiej mocy reduktor napływów korzeniowych do montażu w systemie przenośników poprzecznych, z funkcją docisku (napędzane pryzma łańcuchowa)

Do odziomków o długości 3,20–7,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 75 kW
- Długość wału frezu 1200 mm, ilość noży: 40 sztuk, noże 4-ro stronne ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Docisk centrujący kłodę z napędzaną pryzmą łańcuchową - stabilizujący proces obróbki
- Hydrauliczne urządzenie obracające kłodę z dwoma pryzmami łańcuchowymi. Sterowane napęd pryzm łańcuchowych z automatyczną regulacją prędkości obrotu w zależności od poboru prądu przez silnik frezu.
- Optymalizacja czasu redukcji kłody w zależności od jej średnicy. Średnica kłody odczytywana na podstawie ustawienia ramienia docisku.
- Dodatkowe podparcie dla kłód o długości do 7,00 metrów
- Hydrauliczny wyrzutnik, usuwający z maszyny obrobioną kłodę.
- Reduktor montowany na elementach oscylujących
- Agregat hydrauliczny o mocy 22 kW ze wszystkimi niezbędnymi zaworami sterującymi, podgrzaniem oleju i termostatem.
- Szafa rozdzielcza wyposażona w elementy sterujące pracą reduktora, sterowanie PLC Siemens S7.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.
- Bez stalowej podbudowy i usunięcia odpadu.



Высокопроизводительный станок для фрезерования комля в конвейерной линии поперечного прохождения с прижимным устройством (цепная призма с приводом)

Для бревен длиной 3,20–7,00 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см)

Исполнение:

- Привод фрезерного вала 75 кВт
- Длина фрезы 1200 мм; 40 ножей из высококачественной инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Механизм прижима для центрирования бревна цепной призмой с приводом
- Гидравлическое поворотное устройство с двумя цепными призмами, регулируемый привод механизма поворота с автоматическим согласованием скорости вращения в зависимости от электропотребления двигателя фрезы
- Оптимизация времени снятия комля в зависимости от диаметра бревна, при этом замер диаметра осуществляется через положение прижимного устройства
- Доп. опора для бревен длиной до 7,00 м
- Гидравлический механизм сбрасывателя бревен после удаления комля
- Гидравлический агрегат 22 кВт со всеми необходимыми вентилями управления; подогрев масла с терmostатом
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7
- Опции: см. таблицу, стр. 15
- Без стального основания под станок, без утилизации

WRP-QS-KH

Speciální provedení stroje WRP-QS pro kratší výřezy

Pro kmeny délky 2,80–6,00 m a průměru 25–70 cm (jednotlivé kmene do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm).

Specjalna wersja maszyny WRP-QS, przeznaczona do krótkiej kłody

Dla odziomków o długości 2,80–6,00 m i średnicy 25–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Специальная модификация WRP-QS для коротких бревен

Для сортиментов длиной 2,80–6,00 м и диаметром 25–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см).

WRP-K



Reduktor kořenových náběhů pro integraci do dopravníků s příčným průběhem, s přidržovačem (poháněná řetězová prizma)

Pro výřezy kulatiny délky 2,80–8,00 m a průměru 20–80 cm (průměr u náběhu 100 cm)

Provedení:

- Pohon hřídele frézy 55 kW
- Délka frézy 1020 mm, s 34 noži z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Přidržovač pro centrování kmene s poháněnou řetězovou prizmou
- Hydraulické otáčecí zařízení se dvěma řetězovými prizmami, která kmen vyzvedávají z kuželových válců a otáčejí
- Posouvání kmene (délka 8 m) pomocí kuželových válců, rozestup válců 905 mm, pohon převodkovým motorem
- Hydraulický agregát 15 kW se všemi potřebnými řídicími ventily, ohřev oleje s termostatem
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládní zařízení, řízení PLC Siemens S7
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15
- Bez ocelové nosné konstrukce, bez likvidace odpadu



Reduktor napływów korzeniowych do montażu w systemie przenośników poprzecznych, z funkcją docisku (napędzane pryzma łańcuchowa)

Do odziomków o długości 2,80–8,00 m i średnicy 20–80 cm (średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 55 kW
- Długość wału frezu 1020 mm, ilość noży: 34 sztuki, noże 4-ro stronne ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Docisk centrujący kłodę z napędzaną pryzmą łańcuchową - stabilizujący proces obróbki
- Hydrauliczne urządzenie obracające kłodę z dwiema hydraulicznie podnoszonymi i opuszczanymi pryzmami łańcuchowymi, które podnoszą kłodę z wałków stożkowych i obracają ją podczas obróbki.
- Układ transportu wzdłużnego kłody (długość 8,00 m) oparty na napędzanych rolkach stożkowych. Rozstaw rolek: 905 mm. Rolki napędzane silnikiem z przekładnią czołową.
- Agregat hydrauliczny o mocy 15 kW ze wszystkimi niezbędnymi zaworami sterującymi, podgrzaniem oleju i termostatem.
- Szafa rozdzielcza wyposażona w elementy sterujące pracą reduktora, sterowanie PLC Siemens S7.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.
- Bez stalowej podbudowy i usunięcia odpadu.






Станок для фрезерования комля в конвейерной линии поперечного прохождения с прижимным устройством (цепная призма с приводом)

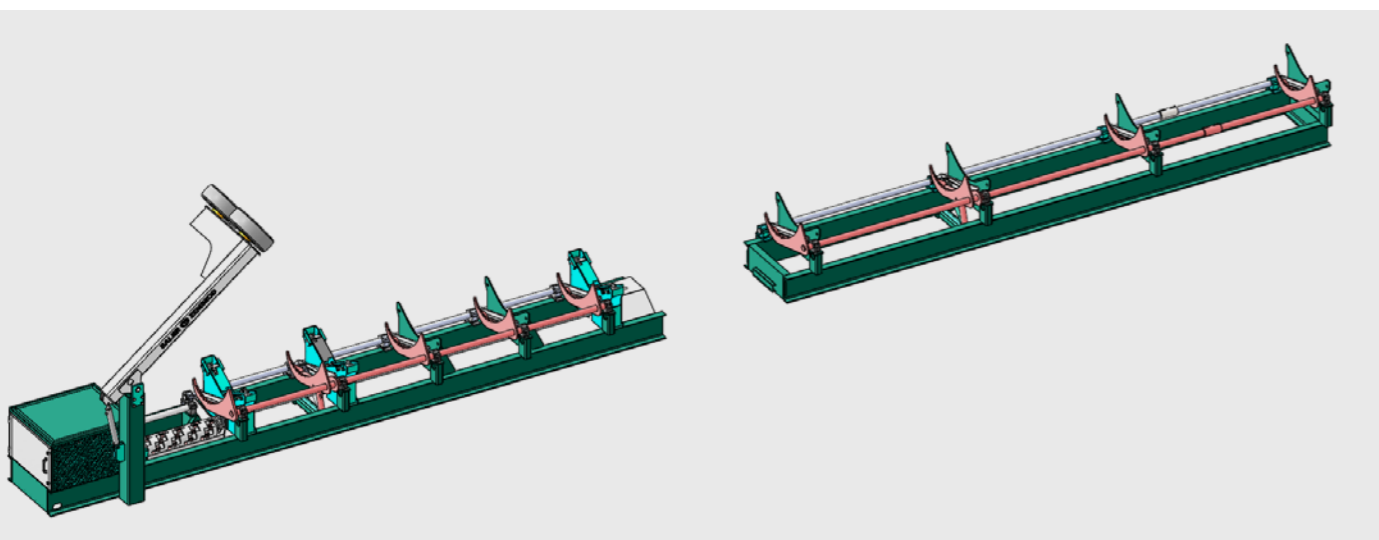
Для бревен длиной 2,80–8,00 м и диаметром 20–80 см (диаметр комля макс. 100 см)


Исполнение:

- Привод фрезерного вала 55 кВт
- Длина фрезы 1020 мм; 34 ножа из высококачественной инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Механизм прижима для центрирования бревна цепной призмой с приводом
- Гидравлическое поворотное устройство с двумя подъемными и опускающими цепными призмами, которые поднимают бревно с конических роликов и поворачивают
- Устройство продвижения (для длины 8,00 м) через конические ролики, расстояние между роликами 905 мм, привод двигателя с цилиндрическим редуктором
- Гидравлический агрегат 15 кВт со всеми необходимыми вентилями управления; подогрев масла с терmostатом
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7
- Опции: см. таблицу, стр. 15
- Без стального основания под станок, без утилизации

-  **Reduktory kořenových náběhů pro dlouhé kmeny**
-  **Reduktor napływów do drewna długiego**
-  **Окомлёвочные станки для длинномерных бревен**

WRP-QLA




 **Reduktor kořenových náběhů pro integraci do dopravníků s příčným průběhem, s přidržovačem (poháněná gumová kola)**

Pro dlouhé kmeny délky 3,50–21,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmeny do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm)

Provedení:


- Pohon hřídele frézy 55 kW
- Délka frézy 1020 mm, s 34 noži z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Přidržovač pro centrování kmene se dvěma hydraulicky poháněnými gumovými koly
- Hydraulické otáčecí zařízení se třemi řetězovými prizmami, plynulé nastavení otáček
- Přídavná podpora pro výřezy o délce až 21,00 m
- Hydraulicky ovládaný vyrážecí pro vyhazování zredukovaného kmene
- Hydraulický agregát 15 kW se všemi potřebnými řídicími ventily, ohřev oleje s termostatem
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládání zařízení, řízení PLC Siemens S7
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15
- Bez ocelové nosné konstrukce, bez likvidace odpadu

 **Reduktor napływów korzeniowych do montażu w systemie przenośników poprzecznych, z funkcją docisku (napędzane koła gumowe)**

Do dłuźcy o dłuźci 3,50–21,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 55 kW
- Długość wału frezu 1020 mm, ilość noży: 34 sztuki, noże 4-ro stronne ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Docisk centrujący kłodę z dwoma hydraulicznie napędzanymi gumowymi kołami - stabilizujący proces obróbki.
- Hydrauliczny napęd obrotu kłody z trzema pryzmami łańcuchowymi i bezstopniową regulacją prędkości.
- Dodatkowe podparcie do pracy z dłuźcą o dłuźci do 21,00 metrów.
- Hydrauliczny wyrzutnik, usuwający z maszyny obrabioną kłodę.
- Agregat hydrauliczny o mocy 15 kW ze wszystkimi niezbędnymi zaworami sterującymi, podgrzaniem oleju i termostatem.
- Szafa rozdzielcza wyposażona w elementy sterujące pracą reduktora, sterowanie PLC Siemens S7.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.
- Bez stalowej podbudowy i usunięcia odpadu.

 **Станок для фрезерования комля в конвейерной линии поперечного прохождения с прижимным устройством (резиновые колеса с приводом)**


Для прямых длинномерных бревен длиной 3,50–21,00 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см)

Исполнение:

- Привод фрезерного вала 55 кВт
- Длина фрезы 1020 мм; 34 ножа из высокосортовой инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Гидравлический прижим для центрирования бревна двумя резиновыми колесами
- Гидравлическое поворотное устройство с тремя цепными призмами, бесступенчатое регулирование
- Доп. опора для бревен длиной до 21 м
- Гидравлический механизм сбрасывателя после удаления комля
- Гидравлический агрегат 15 кВт со всеми вентилями управления; подогрев масла с терmostатом
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7
- Опции: см. таблицу, стр. 15
- Без стального основания, без утилизации

WRP-QLB




 **Reduktor kořenových náběhů pro integraci do dopravníků s příčným průběhem, s přidržovačem (poháněná řetězová prizma)**

Pro dlouhé kmeny délky 3,50–21,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmeny do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm)

Provedení:


- Pohon hřídele frézy 55 kW
- Délka frézy 1020 mm, s 34 noži z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Přidržovač pro centrování kmene s poháněnou řetězovou prizmou
- Hydraulické otáčecí zařízení se třemi řetězovými prizmami, plynulé nastavení otáček
- Přídavná podpora pro výřezy o délce až 21,00 m
- Hydraulicky ovládaný vyrážecí pro vyhazování zredukovaného kmene
- Hydraulický agregát 15 kW se všemi potřebnými řídicími ventily, ohřev oleje s termostatem
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládání zařízení, řízení PLC Siemens S7
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15
- Bez ocelové nosné konstrukce, bez likvidace odpadu

 **Reduktor napływów korzeniowych do montażu w systemie przenośników poprzecznych, z funkcją docisku (napędzane pryzma łańcuchowa)**

Do dłuźcy o dłuźci 3,50–21,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 55 kW
- Długość wału frezu 1020 mm, ilość noży: 34 sztuki, noże 4-ro stronne ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Docisk centrujący kłodę z napędzaną pryzmą łańcuchową - stabilizujący proces obróbki.
- Hydrauliczny napęd obrotu kłody z trzema pryzmami łańcuchowymi i bezstopniową regulacją prędkości.
- Dodatkowe podparcie do pracy z dłuźcą o dłuźci do 21,00 metrów.
- Hydrauliczny wyrzutnik, usuwający z maszyny obrabioną kłodę.
- Agregat hydrauliczny o mocy 15 kW ze wszystkimi niezbędnymi zaworami sterującymi, podgrzaniem oleju i termostatem.
- Szafa rozdzielcza wyposażona w elementy sterujące pracą reduktora, sterowanie PLC Siemens S7.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.
- Bez stalowej podbudowy i usunięcia odpadu.

 **Станок для фрезерования комля в конвейерной линии поперечного прохождения с прижимным устройством (цепная призма с приводом)**

Для прямых длинномерных бревен длиной 3,50–21,00 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см)

Исполнение:

- Привод фрезерного вала 55 кВт
- Длина фрезы 1020 мм; 34 ножа из высокосортовой инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Механизм прижима для центрирования бревна цепной призмой с приводом
- Гидравлическое поворотное устройство с тремя цепными призмами, бесступенчатое регулирование
- Доп. опора для длинномерных бревен длиной до 21 м
- Гидравлический механизм сбрасывателя бревен после удаления комля
- Гидравлический агрегат 15 кВт со всеми необходимыми вентилями управления; подогрев масла с терmostатом
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7
- Опции: см. таблицу, стр. 15
- Без стального основания под станок, без утилизации

WRP-QLS



Vysoce výkonný reduktor kořenových náběhů pro integraci do dopravníků s příčným průběhem, s přidržovačem (poháněná řetězová prizma)

Pro dlouhé kmene délky 3,50–21,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmene do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm)

Provedení:

- Pohon hřídele frézy 75 kW
- Délka frézy 1200 mm, se 40 noží z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Přidržovač pro centrování kmene s poháněnou řetězovou prizmou
- Hydraulické otáčecí zařízení se dvěma řetězovými prizmami, automatická plynulá regulace otáčení v závislosti na zatížení motoru frézy
- Optimalizace času redukování v závislosti na průměru kmene snímaném polohou přidržovače
- Přídavná podpora pro výřezy o délce až 21,00 m
- Hydraulicky ovládaný vyrážecí pro vyhažování zredukovaného kmene
- Reduktor ustavený na pružných prvcích
- Hydraulický agregát 22 kW se všemi potřebnými řídicími ventily, ohřev oleje s termostatem
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládání zařízení, řízení PLC Siemens S7
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15
- Bez ocelové nosné konstrukce, bez likvidace odpadu



Reduktor napływów korzeniowych do montażu w systemie przenośników poprzecznych, z funkcją docisku (napędzane pryzma łańcuchowa)

Do dłużycy o długości 3,50–21,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 75 kW
- Długość wału frezu 1200 mm, ilość noży: 40 sztuk, noże 4-ro stronnie ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Docisk centrujący kłodę z napędzaną pryzmą łańcuchową - stabilizujący proces obróbki
- Hydraulyczny napęd obrotu kłody z trzema pryzmami łańcuchowymi i bezstopniową regulacją prędkości.
- Optimalizacja czasu redukowania w zależności od średnicy pnia, przy czym pozyskiwanie średnicy odbywa się na podstawie pozycji ramienia docisku.
- Dodatkowe podparcie do pracy z dłużycą o długości do 21,00 metrów.
- Hydraulyczny wyrzutnik, usuwający z maszyny obrobioną kłodę.
- Konstrukcja reduktora oparta na elementach oscylacyjnych
- Agregat hydrauliczny o mocy 22 kW ze wszystkimi niezbędnymi zaworami sterującymi, podgrzaniem oleju i termostatem.
- Szafa rozdzielcza wyposażona w elementy sterujące pracą reduktora, sterowanie PLC Siemens S7.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.
- Bez stalowej podbudowy i usunięcia odpadu.



Высокопроизводительный станок для фрезерования комля в конвейерной линии поперечного прохождения с прижимным устройством (цепная призма с приводом)

Для прямых длинномерных бревен длиной 3,50–21,0 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см)

Исполнение:

- Привод фрезерного вала 75 кВт
- Длина фрезы 1200 мм; 40 ножей из высокопрочной инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Механизм прижима для центрирования бревна цепной призмой с приводом
- Гидравлическое поворотное устройство с тремя цепными призмами, регулируемый привод механизма поворота с автоматическим согласованием скорости вращения в зависимости от электропотребления двигателя фрезы
- Оптимизация времени снятия комля в зависимости от диаметра бревна, при этом замер диаметра осуществляется через положение прижимного устройства
- Доп. опора для длинномерных бревен длиной до 21 м
- Гидравлический механизм сбрасывателя бревен после удаления комля
- Установка станка на амортизирующих элементах
- Гидравлический агрегат 22 кВт со всеми необходимыми вентилями управления; подогрев масла с терmostатом
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7

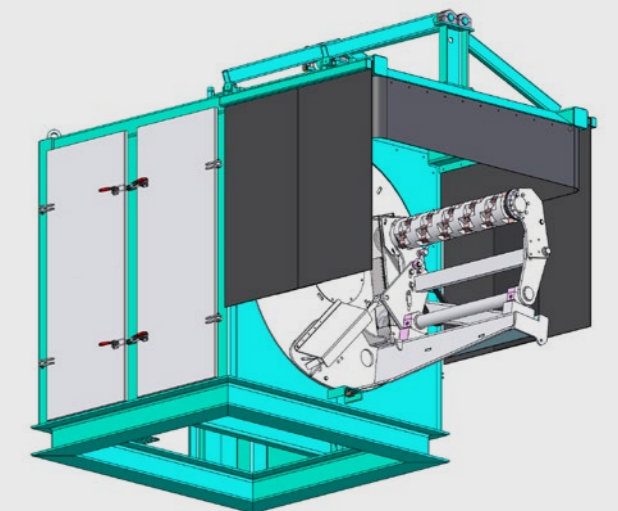
Reduktory kořenových náběhů s obíhající frézou

Reduktor napływów z frezem ruchomym dookoła odziomka

Окомлёвочный станок с вращающейся фрезой вокруг комля



WR-UF



Reduktor kořenových náběhů pro integraci do dopravníků s příčným průběhem kmenů

Pro dlouhé kmene délky 3,50–21,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmene do 85 cm, průměr u náběhu max. 120 cm)

Provedení:

- Pohon hřídele frézy 75 kW, fréza připevněná na otočné základní desce
- Délka frézy 1200 mm, se 40 noží z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Hydraulicky ovládané přídržné rameno pro vystředění kmene shora
- Hydraulické otáčecí zařízení; celou frézovací jednotku lze neomezeně (nekonečně) otáčet, hydraulický a elektrický pohon prostřednictvím rotační průchodky; automatická plynulá regulace otáčení v závislosti na zatížení motoru frézy
- Optimalizace času redukování v závislosti na průměru kmene snímaném polohou přidržovače
- Hydraulicky ovládaný vyrážecí pro vyhažování zredukovaného kmene
- Hydraulický agregát 18,5 kW se všemi potřebnými řídicími ventily, ohřev oleje s termostatem
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládání zařízení, řízení PLC Siemens S7
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15
- Bez ocelové nosné konstrukce, bez likvidace odpadu
- Bez dopravníků, se spodní centrovací prizmou pro centrování kmene



Reduktor napływów korzeniowych do montażu w systemie przenośników poprzecznych

Do dłużycy o długości 3,50–21,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 75 kW, wał zabudowany na płycie obrotowej.
- Długość wału frezu 1200 mm, ilość noży: 40 sztuk, noże 4-ro stronnie ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Hydraulycznie uruchamiane ramie dociskowe do centrowania pnia od góry.
- Hydrauliczne urządzenie obrotowe; kompletny zespół frezujący z bezstopniowym obrotem hydraulicznym i elektrycznym posuwem obrotowym, regulacją napędu obrotowego, automatyczną regulacją prędkości w zależności od poboru mocy przez silnik frezu.
- Optimalizacja czasu redukowania w zależności od średnicy pnia. Odczyt średnicy z pozycji urządzenia przytrzymującego.
- Hydraulyczny wyrzutnik, usuwający z maszyny obrobioną kłodę po obróbce.
- Agregat hydrauliczny o mocy 18,5 kW ze wszystkimi niezbędnymi zaworami sterującymi, podgrzaniem oleju i termostatem.
- Szafa rozdzielcza wyposażona w elementy sterujące pracą reduktora, sterowanie PLC Siemens S7.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.
- Bez stalowej podbudowy i usunięcia odpadu.
- Bez podajnika z pryzmą centrującą do wyśrodkowania kłód od dołu






Станок для фрезерования комля с вращающимся фрезерным валом вокруг комля, для использования в конвейерной линии поперечного прохождения

Для прямых длинномерных бревен длиной 3,50–21,00 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 85 см, диаметр комля макс. 120 см)

Исполнение:

- Привод фрезерного вала 75 кВт, фреза установлена на неограниченно вращающейся опорной пластине
- Длина фрезы 1200 мм; 40 ножей из высокопрочной инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Гидравлический прижимной рычаг для центрирования бревна сверху
- Гидравлическое поворотное устройство; вся фрезеровочная секция приводится в движение гидравлическим и электрическим неограниченно вращающимся коллектором, при этом регулируемый поворотный привод автоматически согласует скорость в зависимости от электропотребления двигателя фрезы
- Оптимизация времени снятия комля в зависимости от диаметра бревна, при этом замер диаметра осуществляется через положение прижимного устройства
- Гидравлический механизм сбрасывателя бревен после удаления комля
- Гидравлический агрегат 18,5 кВт со всеми необходимыми вентилями управления; подогрев масла с терmostатом
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7

-  **Cenově výhodné reduktory pro malé a střední pilařské závody**
-  **Ekonomiczne reduktory napływow korzeniowych dla małych i średnich tartaków**
-  **Экономичный станок для фрезерования комля для малых и средних предприятий**

WRP-SSB



Kompaktní reduktor kořenových náběhů s nízkým příkonem

Pro výřezy kulatiny délky 2,80–8,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmeny do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm)

Provedení:

- Pohon hřídele frézy 18,5 kW
- Délka frézy 960 mm, se 16 noži z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Hydraulické otáčecí zařízení se dvěma řetězovými prizmami
- Hydraulický agregát 3 kW
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládání zařízení
- Elektrická přípojka 27 kW
- Bezdrátové dálkové ovládání hlavních funkcí
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15

Kompaktny reduktor napływow korzeniowych z niską mocą podłączeniową

Do odziomków o długości 2,80–8,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 18,5 kW
- Długość wału frezu 960 mm, ilość noży: 16 sztuk, noże 4-ro stronne ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Hydrauliczny napęd obrotu kłody z dwiema przyzmatami łańcuchowymi.
- Agregat hydrauliczny o mocy 3 kW.
- Elektryczna szafa sterownicza z elementami sterującymi do obsługi reduktora.
- Podłączenie zasilania elektrycznego 27 kW
- System sterowania radiowego dla zdalnej obsługi podstawowych funkcji maszyny.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.

Компактный станок для фрезерования комля с низким электропотреблением

Для сортимента длиной 2,80–8,00 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см)

Исполнение:

- Привод фрезерного вала 18,5 кВт
- Длина фрезы 960 мм; 16 ножей из высококоротной инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Гидравлическое поворотное устройство с двумя цепными призмами
- Гидравлический агрегат 3 кВт со всеми необходимыми вентилями управления
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7
- Подключение 27 кВт
- Дистанционное радиоуправление основными функциями
- Опции: см. таблицу, стр. 15

WRP-SB



Volně stojící reduktor kořenových náběhů s přidržovačem

Pro výřezy kulatiny délky 2,80–8,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmeny do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm)

Provedení:

- Pohon hřídele frézy 45 kW
- Délka frézy 1020 mm, s 34 noži z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Přidržovač pro centrování kmene se dvěma nepoháněnými gumovými koly
- Hydraulické otáčecí zařízení se dvěma řetězovými prizmami, plynulé nastavení otáček
- Hydraulický agregát 7,5 kW
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládání zařízení, řízení PLC Siemens S7
- Bezdrátové dálkové ovládání hlavních funkcí
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15
- Bez ocelové nosné konstrukce, bez likvidace odpadu

Wolnostojący reduktor napływow z dociskiem górnym

Do odziomków o długości 2,80–8,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 45 kW
- Długość wału frezu 1020 mm, ilość noży: 34 sztuki, noże 4-ro stronne ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Urządzenie przytrzymujące do centrowania bревна dwoma nienapędzanymi kołami gumowymi.
- Hydrauliczny napęd obrotu kłody z dwiema przyzmatami łańcuchowymi i bezstopniową regulacją prędkości.
- Agregat hydrauliczny o mocy 7,5 kW.
- Szafa rozdzielcza wyposażona w elementy sterujące pracą reduktora, sterowanie PLC Siemens S7.
- System sterowania radiowego dla zdalnej obsługi podstawowych funkcji maszyny.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.
- Bez stalowej podbudowy i usunięcia odpadu.

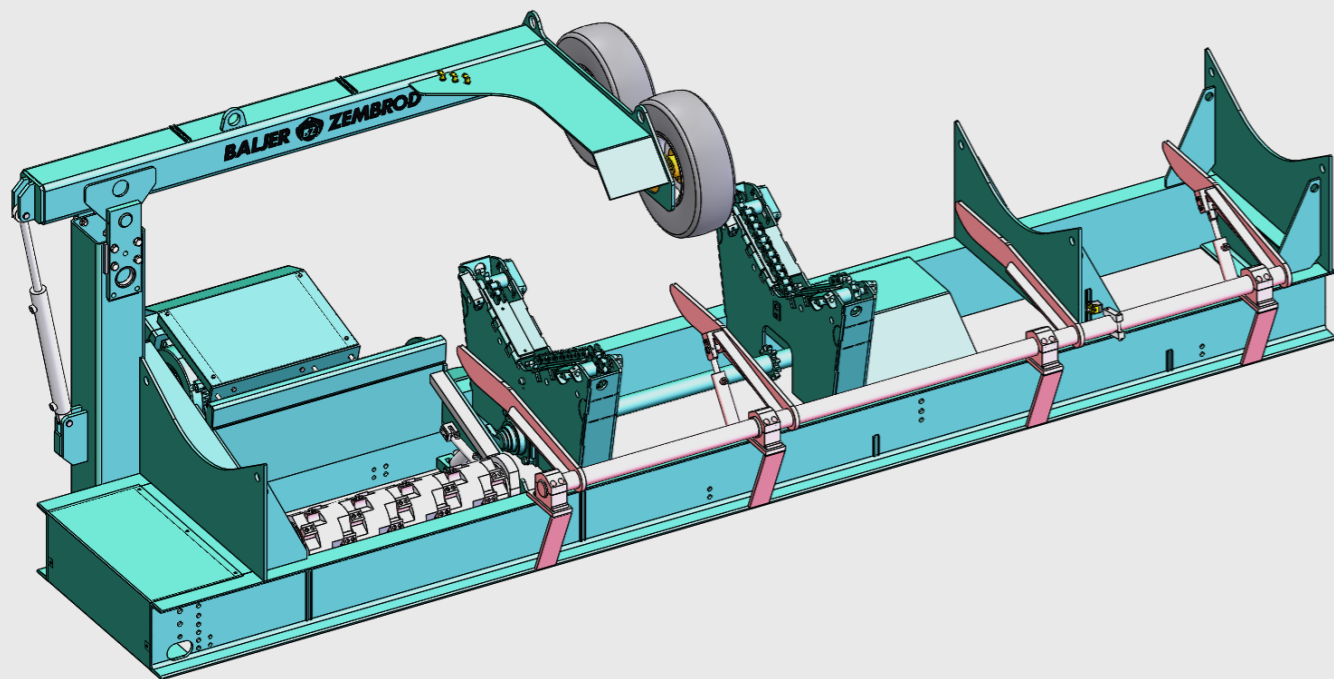
Автономный станок для фрезерования комля с прижимным устройством

Для сортимента длиной 2,80–8,00 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см)

Исполнение:

- Привод фрезерного вала 45 кВт
- Длина фрезы 1020 мм; 34 ножа из высококоротной инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Механизм прижима для центрирования бревна двумя резиновыми колесами без привода
- Гидравлическое поворотное устройство с двумя цепными призмами, бесступенчатое регулирование
- Гидравлический агрегат 7,5 кВт со всеми необходимыми вентилями управления
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7
- Дистанционное радиоуправление основными функциями
- Опции: см. таблицу, стр. 15
- Без стального основания под станок, без утилизации

WRP-A



Speciální reduktory kořenových náběhů pro profesionální použití

Reduktory specjalne do zastosowania profesjonalnego

Специальные фрезерные станки с целью профессиональной эксплуатации



Volně stojící reduktor kořenových náběhů s přídržovačem (poháněná gumová kola)

Pro výřezy kulatiny délky 2,80–7,00 m a průměru 20–70 cm (jednotlivé kmene do 80 cm, průměr u náběhu max. 100 cm)

Provedení:

- Pohon hřídele frézy 55 kW
- Délka frézy 1020 mm, s 34 noži z nástrojové oceli, 4krát otočnými
- Přídržovač pro centrování kmene se dvěma hydraulicky poháněnými gumovými koly
- Hydraulické otáčecí zařízení se dvěma řetězovými prizmami
- Hydraulický agregát 7,5 kW se všemi potřebnými řídicími ventily, ohřev oleje s termostatem
- Elektrický rozvaděč s řídicími prvky potřebnými pro ovládání zařízení, řízení PLC Siemens S7
- Bezdrátové dálkové ovládání hlavních funkcí
- Volitelné vybavení: viz tabulka str. 15
- Bez ocelové nosné konstrukce, bez likvidace odpadu



Wolnostojący reduktor napływow korzeniowych z dociskiem górnym (napędzane koła gumowe)

Do odziomków o długości 2,80–7,00 m i średnicy 20–70 cm (pojedyncze kłody do 80 cm i średnicy w napływie korzeniowym do maksymalnie 100 cm)

Wykonanie:

- Moc napędu wału frezu: 55 kW
- Długość wału frezu 1020 mm, ilość noży: 34 sztuki, noże 4-ro stronne ze stali narzędziowej wysokiej jakości.
- Docisk centrujący kłodę z dwoma hydraulicznie napędzanymi gumowymi kołami - stabilizujący proces obróbki.
- Hydrauliczny napęd obrotu kłody z dwiema pryzmami łańcuchowymi.
- Agregat hydrauliczny o mocy 7,5 kW ze wszystkimi niezbędnymi zaworami sterującymi, ogrzewanie olejowe z termostatem.
- Szafa rozdzielcza wyposażona w elementy sterujące pracą reduktora, sterowanie PLC Siemens S7.
- System sterowania radiowego dla zdalnej obsługi podstawowych funkcji maszyny.
- Opcje maszyny - patrz tabela na stronie 15.
- Bez stalowej podbudowy i usunięcia odpadu.



Автономный станок для фрезерования комля с прижимным устройством (резиновые колеса с приводом)

Для сортимента длиной 2,80–7,00 м и диаметром 20–70 см (отдельные бревна диаметром до 80 см, диаметр комля макс. 100 см)

Исполнение:

- Привод фрезерного вала 55 кВт
- Длина фрезы 1020 мм; 34 ножа из высококачественной инструментальной стали, ножи 4-стороннего использования
- Механизм прижима для центрирования бревна двумя резиновыми колесами с гидравлическим приводом
- Гидравлическое поворотное устройство с двумя цепными призмами
- Гидравлический агрегат 7,5 кВт со всеми необходимыми вентилями управления, подогрев масла с терmostатом
- Электрораспределительный шкаф, SPS-управление Siemens S7
- Дистанционное радиоуправление основными функциями
- Опции: см. таблицу, стр. 15
- Без стального основания под станок, без утилизации



Reduktor průměru

- Pro redukci průměru kmene po celé jeho délce na požadovanou hodnotu (např. 60 cm)
- Délka frézy: 1020 mm až 1500 mm
- Centrování kmene na jeho střed
- Upínací zařízení pro čela kmene s otočnými deskami; hydraulické nastavení upínacího rámu

Reduktor se dvěma frézami

Reduktor kořenových náběhů se dvěma frézovacími hřídeli a dvěma přídržovači

K dispozici pro tyto modely:

- WRP-QB
- WRP-QS
- WRP-STAR



Reduktor średnicy

- Do zmniejszania średnicy kłody na całej jej długości, do zadanej wartości (np. 60 cm).
- Długość frezy: 1020 mm do 1500 mm.
- Centrowanie kłody względem średnicy w środku jej długości.
- Urządzenie zaciskowe do czołowych powierzchni kłody z obrotnicą, hydrauliczna regulacja ramy docisko wej.

Reduktor z podwójnym wałem frezu

Reduktor napływow korzeniowych z dwoma wałami frezującymi i dwoma dociskami górnymi do redukcji kłód bez konieczności sortowania ich na jedną stronę.

Wykonanie dostępne w następujących modelach:

- WRP-QB
- WRP-QS
- WRP-STAR



Специальные фрезерные станки с целью профессиональной эксплуатации

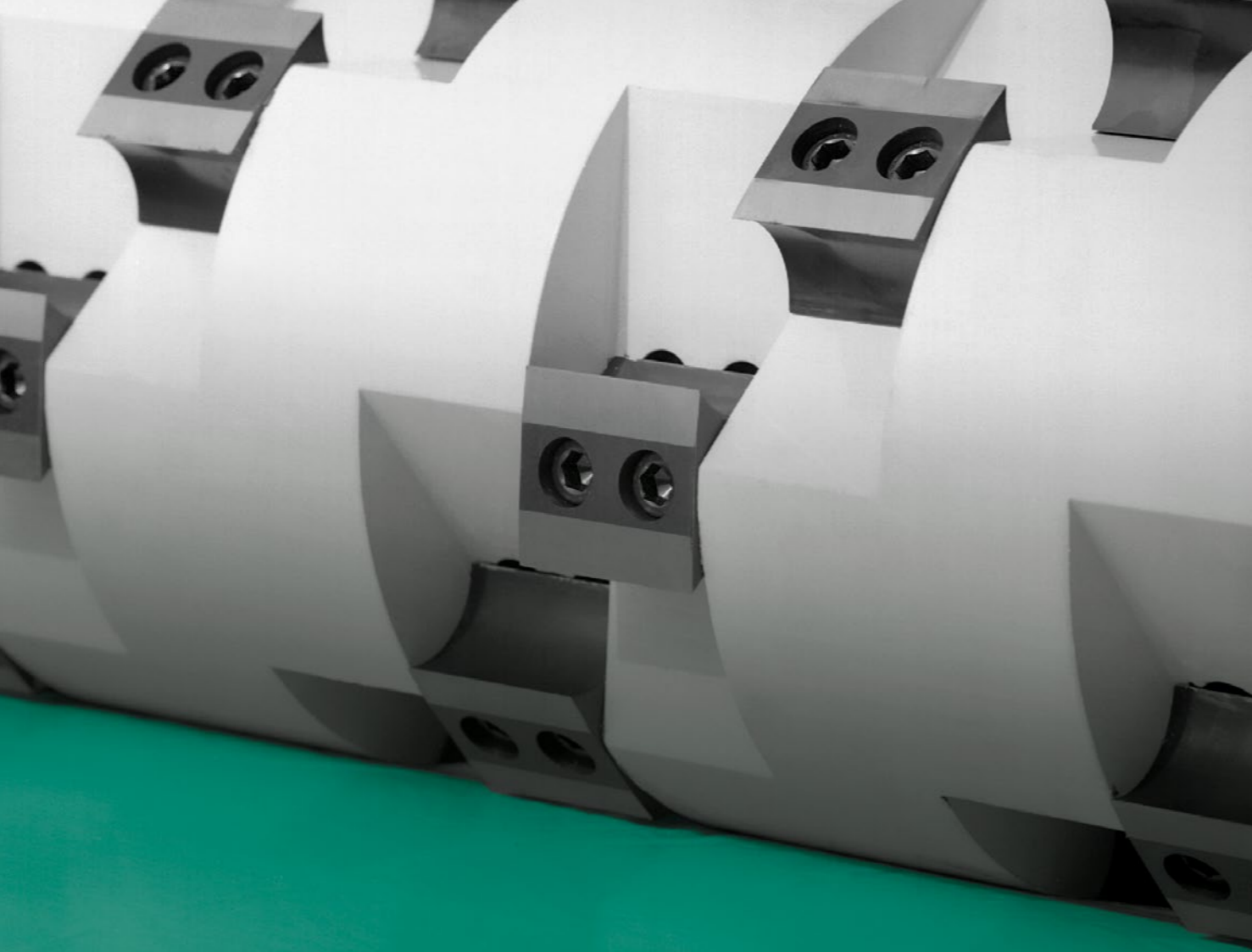
- Уменьшение диаметра бревен по всей длине до заданного диаметра (напр. 60 см)
- Длина фрезы: 1020 мм до 1500 мм
- Центрирование бревна посередине
- Фиксация бревна на торцах, крепежная рама регулируется гидравлически




Фрезерный станок с двумя валами

Станок с двумя фрезерными валами и двумя прижимами для удаления комля у бревен по разные стороны на транспортере

Доступен в следующих моделях:

- WRP-QB
- WRP-QS
- WRP-STAR



Volitelné vybavení pro reduktory 
Opcje dodatkowe do reduktorów 
Опции для околёвочных станков 



Frézovací hřídel

Srdcem reduktoru kořenových náběhů je frézovací hřídel osazená spirálovitě umístěnými, 4krát otočnými noži z kalené speciální oceli.

Volitelně lze frézovací hřídel vybavit i noži se šikmými břity pro docílení nižšího odběru proudu.

Délka frézy

960 mm
1020 mm
1200 mm
1500 mm

Počet nožů

16 ks
34 ks
40 ks
75 ks



Wał frezujący

Serce reduktora napływów korzeniowych: wał frezujący ze spiralnie ułożonymi i czterospornymi nożami ze specjalnie hartowanej stali.

Alternatywnie wał frezujący może być wyposażony w noże o skośnych krawędziach tnących - dla zmniejszenia zużycia energii.

Długość frezu

960 mm
1020 mm
1200 mm
1500 mm

Ilość noży

16 sztuk
34 sztuki
40 sztuk
75 sztuk



Фрезерный вал

Центральный элемент околёвочного станка: фрезерный вал с расположенными по спирали ножами четырёхстороннего использования из специальной закаленной стали.

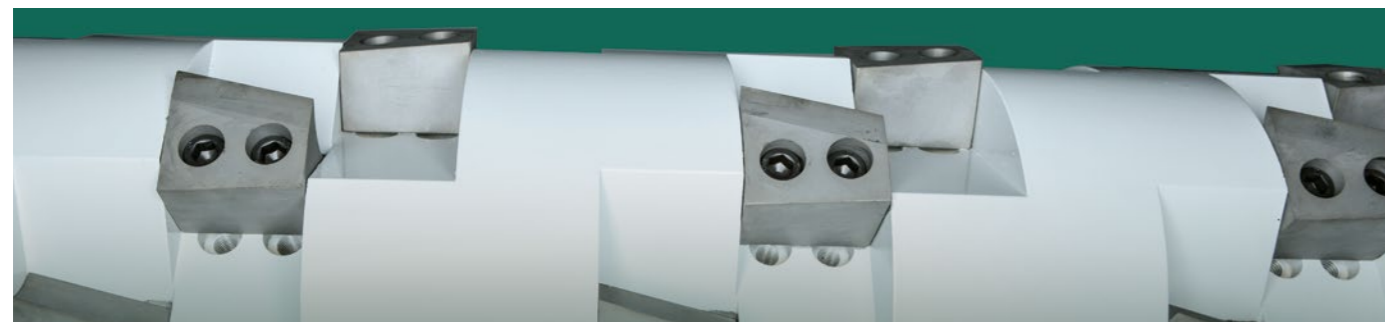
Опционально фрезерный вал оснащается ножами с косыми лезвиями с целью снижения электропотребления.




Длина фрезы

960 мм
1020 мм
1200 мм
1500 мм

Ножи

16 шт.
34 шт.
40 шт.
75 шт.



Type 	Délka kmene	Průměr kmene	Vyřezáč	Speciální vyřezáč (s posuvem)	Nastavitelný omezovač hloubky	Zakladač	Přídavná podpora	Přídavné rameno	Ohřev oleje	Regulovatelný pohon otáčení	Frézovací hřídel 1200 mm	Dálkové ovládání (8kanálové)	Prodloužení (za 1 metr)	Centrální mazání
Type 	Długość kłody	Średnica kłody	Wyrzućnik	Wyrzućnik specjalny (ramię rezyzycjonujące)	Nastawny o granicznik głębokości	Ramię układające	Dodatkowe wsporniki	Docisk górny	Podgrzanie oleju	Regulowana prędkość obrotu kłody	Wał frezu o długości 1200 mm	Pilot zdalnego sterow. (8-mio funkcyjny)	Przedłużenie o metr	Smarowanie centralne
Type 	Бревно Длина	Бревно Диаметр	Сбрасыватель	Специальный сбрасыватель	Регулируемый ограничитель глубины	Механизм подачи	Дополнительная опора	Прижимной рычаг	Нагрев масла	Регулируемый поворотный привод	Фрезерный вал 1200 мм	Радиуправление 8 функций	Удлинение на м	Централизованная система смазки
WRP-SSB	2,80–8,00 m	20–70 cm	●	—	—	—	—	●	—	—	—	●	—	—
WRP-SB	2,80–8,00 m	20–70 cm	●	—	●	—	—	●	●	—	—	●	—	—
WRP-A	2,80–7,00 m (12,00 m)	20–70 cm	●	●	●	—	●	●	●	●	●	●	—	●
WRP-QA	3,20–7,00 m (12,00 m)	20–70 cm	●	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	●
WRP-QB	3,20–7,00 m	20–70 cm	●	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	●
WRP-QS	3,20–7,00 m	20–70 cm	●	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	●
WRP-QS-KH	2,20–5,00 m	25–80 cm	●	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	●
WRP-QLA	3,50–21,00 m	20–70 cm	●	—	—	●	●	●	●	●	●	—	—	●
WRP-QLB	3,50–21,00 m	20–70 cm	●	—	—	●	●	●	●	●	●	—	—	●
WRP-QLS	3,50–21,00 m	20–70 cm	●	—	—	●	●	●	●	●	●	—	—	●
WRP-K	2,80–8,00 m (12,00 m)	20–100 cm	●	—	●	—	●	●	●	●	●	—	●	●
WR-UF	3,50–21,00 m	20–85 cm	—	—	—	—	—	—	●	●	●	—	—	●

● Standard

● Opcje za příplatek / Opcja za dopłatą / Option avec plus-value

— Nedodává se / Opcja niedostępna / не поставляется



Baljer & Zembrod – již 70 let na trhu

- Expert na inovativní zařízení pro obor dřeva a recyklace a pro výrobu speciálních strojů
- Kompetence pro návrh, konstrukci a výrobu; poradenství pro efektivní, na budoucnost orientovaný management strojů
- Energeticky efektivní dopravní zařízení s elektrickým pohonem pro minimum emisí, nyní také s automatizací!
- Partner pro individuální řešení s celou technikou z jedné ruky – návrh, konstrukce a výroba v Německu
- Čtyři závody v Evropě a kompetentní zastoupení po celém světě
- Profesionální servis v deseti zemích



Baljer & Zembrod – jesteśmy silni na rynku od 70 lat

- Ekspert w zakresie innowacyjnych instalacji w przemyśle drzewnym i recyklingu oraz w zakresie budowy maszyn specjalnych.
- Kompetencje w zakresie planowania, projektowania i produkcji. Doradztwo w zakresie efektywnego, zorientowanego na przyszłość zarządzania maszynami.
- Energooszczędna i niskoemisyjna technika przeładunkowa z napędem elektrycznym. Teraz także z automatyką!
- Stawiamy na indywidualne rozwiązania i oferujemy całą technologię z jednego źródła - zaplanowaną, zaprojektowaną i wyprodukowaną w Niemczech.
- Z czterema siedzibami regionalnymi w Europie i reprezentowana na całym świecie przez kompetentnych partnerów handlowych.
- Profesjonalny serwis techniczny w dziesięciu krajach



Бальер Цемброд – 70 лет на рынке

- Эксперт в сфере инновационного оборудования в деревопереработке и ресайклинге, а также в проектном машиностроении.
- Компетентное планирование, строительство и производство. Консультации по эффективному, ориентированному на будущее, инженерному менеджменту оборудования
- Энергоэффективная погрузочно-разгрузочная техника с низким уровнем выбросов с электроприводом. Теперь и с автоматизацией!
- Мы выступаем за индивидуальные решения и предлагаем всю технику из одних рук: спланировано, спроектировано и произведено в Германии.
- Четыре собственных подразделения в Европе и компетентные партнеры по всему миру.
- Профессиональный сервис в 10 странах.



Baljer & Zembrod GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 8
88361 Altshausen
Germany
Phone +49 (0) 7584 295-0
Fax +49 (0) 7584 295-45
mail@bz.ag
www.bz.ag



Baljer & Zembrod Sp. z o.o.

ul. Cygana 4/211
45-131 Opole
Polska
Tel. +48 692 001 417
baljer@baljer.pl
www.baljer.pl



Baljer-Zembrod spol. s.r.o.

Trnečková 1212
68301 Rousínov
Česká republika
Tel. +420 548 216 456
mail@baljer-zembrod.cz
www.baljer-zembrod.cz



Baljer & Zembrod GmbH & Co. KG

Макс-Планк-Штрассе 8
88361 Альтсхаузен
Германия
Ксения Морозова
Моб. +49 172 718-62-65
morosova@bz.ag



BZH SARL

Chemin de la Briquerie
51300 Marolles
France
Tél. +33 3 26 74 63 61
Fax +33 3 26 74 07 16
contact@bzh-sarl.com
www.bzh-sarl.com